

CORROCOAT**Corrothane XT**

Číslo produktu: 3/44

Strana: 1 / 2

Název produktu: Corrocoat Corrothane XT Filler

Platné od: 25. 10. 2007

Poslední revize: 05. 2019

TYP:

Tříslučková za studena vytvrzovaná vinyl-ester-uretanová polymerová výplň

DOPORUČENÉ POUŽITÍ:

Jako vysoce odolný plnič, kde je vyžadována dobrá chemická odolnost a odolnost vůči vysokým teplotám, ať už pro ponořený nebo neponořený provoz.

OMEZENÍ:

Tento výrobek je velmi citlivý na vlhkost a může pěnit, pokud bude míchán nebo aplikován ve vlhkém prostředí s kondenzací nebo při relativní vlhkosti vzduchu vyšší než 75 %. Plechovky jsou plněny dusíkem, otevírejte je až bezprostředně před použitím. Dle možností se během aplikace doporučuje používat vysoušecí zařízení.

BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ:

Před manipulací s výrobkem nebo jeho použitím je třeba si prostudovat bezpečnostní list materiálu a dodržovat všechna bezpečnostní upozornění, která jsou v něm uvedena. Zvláštní pozornost v rámci bezpečnosti je třeba věnovat tvrdidlu B, které obsahuje izokyanát.

PŘÍPRAVA PODKLADU:

Použijte na předem napenetrovaný povrch. Pro další informace. Pro ostatní podklady a další informace se obraťte na oddělení technické podpory společnosti CORROTECH ENGINEERING s.r.o.

APLIKAČNÍ POMŮCKY:

Štětce, stěrka nebo škrabka.

APLIKACE:

Pomocí vhodného nástroje naneste přípravek na předem napenetrovanou plochu. Ujistěte se, že je plocha důkladně navlhčená. Nanášejte další vrstvy na požadovanou tloušťku filmu. Corrothane XT Filler může být aplikován na dýlky a malé plochy do 6 mm dft v jedné vrstvě. Nedoporučuje se nanášet velké plochy přesahující 3 mm v jedné vrstvě.

POKYNY PRO MÍCHÁNÍ:

Produkt by měl mít před mícháním stejnou teplotu jako je teplota okolí. Bázi míchejte výkonným mechanickým míchadlem, až bude homogenní. Pak přidejte tvrdidlo A (organický peroxid) a důkladně promíchejte sází. Směs nechte minimálně 10 minut odstát (směs báze s tvrdidlem A je relativně stabilní a před přidáním tvrdidla B nebude významně reagovat). Těsně před aplikací přidejte tvrdidlo B (izokyanát) a důkladně směs promíchejte.

SMĚŠOVACÍ POMĚR:

88,02 dílů báze.

1,30 dílů tvrdidla A (organický peroxid).

10,68 dílů tvrdidla B (izokyanát).

Uvedeny jsou hmotnostní poměry.

ŘEDĚNÍ:

Vlastnosti produktu Corrothane XT jsou negativně ovlivňovány přidáním rozpouštědla – ředidla, proto je jeho použití zakázáno.

DOBA ZPRACOVATELNOSTI:

Obecně 50 - 70 minut při teplotě 20°C. Doba zpracovatelnosti se bude významně lišit v závislosti na teplotě. Pokyny pro aplikaci v horkém podnebí poskytne oddělení technické podpory společnosti CORROTECH ENGINEERING s.r.o.

BALENÍ:

1 litr, 5 litrů a 10 litrů kompozice. Kvůli hygroskopické povaze materiálu se nedoporučuje používat obsah balení po částech, proto je třeba zakoupit si odpovídající velikost balení pro požadované použití.

Číslo produktu: 3/44

Strana: 2 / 2

Název produktu: Corrocoat Corrothane XT Filler

Platné od: 25. 10. 2007

Poslední revize: 05. 2019

DOBA SKLADOVATELNOSTI:

6 měsíců při teplotách pod 20°C mimo dosah zdroje tepla a přímého slunečního záření. Dobu skladovatelnosti a zpracovatelnosti zkracují časté teplotní změny. Po 6 měsících se zvyšuje náchylnost produktu k absorpci vlhkosti a pění; materiál se nesmí používat po uplynutí doby použitelnosti (Časem dojde ke změně barvy tužidla B. To nemá na výrobek žádný škodlivý vliv). Všechny složky musí být použity před uplynutím uvedené doby použitelnosti.

DOSTUPNÉ ODSŤINY:

Pouze špinavě bílá (Off White)

DOPORUČENÁ TLOUŠŤKA SUCHÉHO NÁTĚRU:

Od 500 mikronů do 6 mm v závislosti na požadavcích.

TEORETICKÁ VYDATNOST:

1,21 kg/m²/l při tloušťce vrstvy 1mm dft.

OBJEM SUŠINY:

Materiál obsahuje těkavé kapaliny, které se mění na pevné částice. Objem pevných částic se liší podle podmínek polymerizace. Nominálně se 99 % obsahu mění na pevné látky.

HUSTOTA:

1,072g/cm³

BOD VZNÍCENÍ:

31°C

TEPLOTNÍ MEZE:

Uvedené teploty jsou maximální a jsou proměnlivé v závislosti na prostředí.

150°C v ponoru.

260°C mimo ponor (předběžné údaje).

Spodní limit není znám.

POZNÁMKA: Tyto teploty jsou maximální a mění se v závislosti na prostředí.

PŘETÍRACÍ INTERVAL:

Další vrstvy se doporučuje nanášet nejpozději do 12 hodin.

Za jistých okolností mohou být přijatelné i delší intervaly mezi nanášením jednotlivých vrstev. Závisí to na klimatických podmínkách a hladině ultrafialového záření, které mají vliv na rychlost vytvrzování.

DOBA VYTVRZENÍ:

Plné vytvrzení cca. 4 dny při teplotě 20°C. Pro dosažení optimálních výsledků se doporučuje tepelné dovytvrzení po dobu 4-6 hodin při teplotě cca. 80°C.

Nicméně pro řadu prostředí toto dodatečné vytvrzení není nutné.

ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ:

Metyl Etyl Keton, Metyl Iso Butyl Keton - před gelovatěním.

Tyto produkty jsou hořlavé. Dodržujte bezpečnostní upozornění.

Všechny hodnoty jsou přibližné. Fyzikální údaje jsou založeny na dobrém stavu produktu před polymerizací, správným katalyzátorem a dosažením úplného vytvrzení. Pokud není uvedeno jinak, fyzikální data jsou založena na zkušební teplotě 20°C, výsledky zkoušek se mohou lišit s teplotou. Informace týkající se použití výrobku jsou k dispozici v příručce Corrocoat. V případě potřeby dalších informací prosím kontaktujte technický servis CORROTECH ENGINEERING s.r.o.